***Примерный перечень заданий***

***для проведения диагностического тестирования***

***при аккредитационном мониторинге***

***по ПМ.03 УЧАСТИЕ В КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ***

***для специальности***

***23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог***

***направление подготовки: электроподвижной состав***

*Тестовые задания закрытого типа:*

1. Производственный процесс – это ...

а) организация всех действий людей, осуществляемых в подсобном хозяйстве для изготовления конкретных видов продукции;

б) совокупность всех действий людей и орудий труда, осуществляемых на предприятии для изготовления конкретных видов продукции;

в) приготовления для изготовления конкретных видов продукции с организацией всех действий людей и орудий труда, осуществляемых на предприятии.

2. Разновидности производственных процессов:

а) конкретные, вспомогательные и дополнительные;

б) примерные, кулуарные и обслуживающие;

в) основные, вспомогательные и обслуживающие.

3. Ритмичность процесса – это ...

а) выполнение равных объемов работ (по количеству и составу) за равные интервалы времени;

б) выпуск одинакового или равномерно увеличивающегося (уменьшающегося) количества продукции за равные интервалы времени;

в) выпуск хаотично размещенного оборудования за определенный промежуток времени.

4. Ритмичность работы – это ...

а) выпуск одинакового или равномерно увеличивающегося (уменьшающегося) количества продукции за равные интервалы времени;

б) работа, выполняемая за определенный интервал времени с соблюдением безопасности труда;

в) выполнение равных объемов работ (по количеству и составу) за равные интервалы времени.

5. Ремонтом называется ...

а) совокупность технических мероприятий, проводимых с целью восстановления первоначальных характеристик какого-либо технического устройства, которые были утрачены вследствие износа или возникновения нештатных ситуаций;

б) восстановление детали за определенный интервал времени с соблюдением безопасности труда;

в) техническое мероприятие, проведенное на базе производственного цеха с выбраковкой узла и детали.

6. Вариант единой системы технического обслуживания и ремонта тепловоза по состоянию заключается в том, что ...

а) подвижная единица находится в эксплуатации до тех пор, пока не произойдет поломка;

б) тепловоз ставят в ремонт только в случае отказа какого-либо устройства или при его состоянии, близком к отказу;

в) тепловоз находится в эксплуатации длительный промежуток времени по достижении критического состояния.

7. Вариант единой системы технического обслуживания и ремонта тепловоза по наработке заключается в том, что ...

а) тепловоз находится в эксплуатации до тех пор, пока не произойдет отказ узла и детали, сопряженный с крушением;

б) тепловоз изымается из эксплуатации при достижении определенной наработки или по достижении критического состояния;

в) тепловоз изымается из эксплуатации при достижении определенной наработки, заданной заранее и не зависящей от технического состояния его оборудования.

8. Индивидуальный метод ремонта основан на ...

а) ремонте деталей, узла и агрегатов прямо на тепловозе с восстановлением его параметров и заводских размеров;

б) возвращении снятых и отремонтированных деталей, агрегатов и узлов на тот же тепловоз, с которого их снимали;

в) поддержании отремонтированных деталей, агрегатов и узлов в допустимых размерах с любых тепловозов, с которых их снимали.

9. Агрегатный метод ремонта основан на ...

а) установке на ремонтируемый тепловоз заранее отремонтированных или новых деталей, узлов и агрегатов из технологического запаса;

б) возвращении снятых и отремонтированных деталей, агрегатов и узлов на тот же тепловоз, с которого их снимали;

в) установке на ремонтируемый агрегат модернизированной детали в допустимых размерах с любых тепловозов, с которых их снимали.

10. Методы ремонта, предусматривающие выполнение технических обслуживаний и ремонтов:

а) индивидуальный, многоканальный, стационарный, поточный;

б) многопрофильный, суррогатный, стационарный, поточный;

в) индивидуальный, агрегатный, стационарный, поточный.

11. В каких единицах измеряется норма трудоёмкости?

а) чел/км

б) чел/сек

в) чел/час

г) чел/кг

12. Какой из ниже перечисленных процессов не входит в производственный процесс?

а) основной

б) вспомогательный

в) повторный

г) обслуживающий

*Тестовые задания открытого типа, в которых необходимо вставить пропущенное слово или значение:*

13. Часть производственной площадки, на которой располагается основное и вспомогательное оборудование, технологическая и организационная оснастка, называется … место

14. Производственный процесс – это совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на данном предприятии для … продукции.

15. Производственный процесс состоит из основных, вспомогательных и обслуживающих …

16. Трудовой процесс – это взаимодействие рабочего на предмет труда, при котором он затрачивает физический и умственный …

17. Продолжительность трудового процесса измеряется в … и называется нормой времени.

18. Продолжительность трудового процесса называется … времени.

19. Часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте, называется …

*Тестовые задания закрытого типа:*

20. В техническом паспорте оборудования тепловоза указываются ...

а) хронология происшествия; километраж и основные технические данные; последний срок прохождения планово-предупредительного ремонта; критический срок излома рамы тележки;

б) номер; завод-изготовитель; дата изготовления и основные технические данные; дата и номер ТПС, на котором установлено данное оборудование;

в) номер рамы кузова; последовательность установки оборудования; дата изготовления и основные технические данные; дата креативного оформления цветочной гаммы покраски кузова.

21. На каждом тепловозе ведется журнал технического состояния (форма ТУ-152) для ...

а) постановки тяговой подвижной единицы в депо на плановый или неплановый ремонт; записи серии и номера тепловоза, даты, высоты путеочистителя над уровнем головки рельса, зазоров в моторно-осевых подшипниках;

б) указания фамилии исполнителя и подписи ответственных лиц, производивших виды ТО, ремонта, модернизации или замены оборудования; проведения комиссионного осмотра; подготовки электровоза к работе в зимних или летних условиях; сезонной замены смазки;

в) регистрации замечаний локомотивных бригад по работе узлов и систем тепловоза; регистрации повреждений и отказов оборудования, выявленных в пути следования; записей о приемке и сдаче тепловоза в процессе эксплуатации, о выполнении технических обслуживаний.

22. Карта технологического процесса (КТП) ремонта предназначена для ...

а) описания операций технологического процесса дефектации изделия (сборочной единицы, детали) в технологической последовательности с указанием переходов, технологических режимов и данных о средствах технологического оборудования, материальных и трудовых затрат;

б) описания операций технологического процесса ремонта изделий (сборочной единицы, детали) в технологической последовательности с указанием переходов, технологических режимов и данных о средствах технологического оборудования, материальных и трудовых затрат;

в) описания операций, указанных в карте технологических процессов ремонта, или переходов из операционной карты

23. Средства измерений предназначены для ...

а) обозначения предельных значений контролируемого параметра по конструкторскому или нормативно-техническому документу с указанием размера детали в месте дефекта по конструкторскому чертежу;

б) реализации всей процедуры измерения;

в) измерения допустимых размеров детали, указанных в карте технологических процессов ремонта.

24. Какая документация содержит в себе все необходимые данные для разработки, изготовления, контроля, эксплуатации и ремонт детали (изделия)?

а) технологическая

б) приёмная

в) эксплуатационная

г) конструкторская

25. Основные технологические документы подразделяются на:

а) документы общего и специального назначения

б) документы простого и сложного назначения

в) документы обычные и необычные

г) не подразделяются

26. Графический документ, содержащий эскизы, схемы и таблицы, предназначенный для пояснения выполнения технологического процесса, называется

а) карта технологическая

б) карта эскизов

в) инструкция по выполнению

г) инструкция технологическая

27. Создаваемая технологическая документация выполняет две основные функции:

а) организационную и информационную

б) ознакомительную и разъяснительную

в) обучающую и контролирующую

г) нет правильного ответа

28. Создание и оформление технологической документации производится в соответствии с …

а) единой системой технологической документации

б) конструкторской документации

в) главной базой технологической документации

*Тестовые задания открытого типа, в которых необходимо вставить пропущенное слово или значение:*

29. Технологическая документация выполняет две основные … - организационную и вспомогательную.

30. В зависимости от назначения технологическая документация подразделяется на два …: основная и вспомогательная

31. Основные технологические документы подразделяются на документы общего и специального …

32. Конструкторская документация является основной частью технической …

33. К конструкторской … относятся документы графического и текстового формата.

34. Для эффективного использования технологической … необходима ее стандартизация и унификация.

35. Маршрутное описание – это сокращенное описание всех технологических … в маршрутной карте в последовательности их выполнения.

36. Операционное описание – это полное описание всех технологических … в последовательности их выполнения

37. Маршрутная карта предназначена для маршрутного-операционного описания технологического … или указания полного состава технологических операций при операционном описании изготовления или ремонта изделия (составных частей изделия), включая контроль и перемещение по всем операциям различных технологических методов в технологической последовательности с указанием данных об оборудовании, технологической оснастке, материальных нормативах и трудовых затратах

38. Карта дефектации предназначена для описания операций технологического … дефектации изделия (сборочной единицы, детали) в технологической последовательности с указанием данных по контролируемым параметрам, по измерительному инструменту.

*Тестовые задания закрытого типа:*

39. Технологический эскиз является ...

а) постулатом, который заменяет бригадиру, выполняющему производственную операцию, инструкцию по сборке детали, а также поясняет содержание выполняемой операции;

б) документом, который заменяет рабочему, выполняющему технологическую операцию, рабочий чертеж детали, а также поясняет содержание выполняемой операции;

в) рисунком детали, которая подлежит ремонту.

40. Эскиз выполняется:

а) с соблюдением масштаба;

б) без соблюдения конкретного графического изображения узла и детали тепловоза;

в) без соблюдения масштаба.

41. Учет технического обслуживания тепловоза ведется в специальной книге по форме ...

а) ТУ-150;

б) ТУ-120;

в) ТУ-114.

42. Основная функция ремонтного производства:

а) модернизация локомотивного депо;

б) поддержание тепловозов в санитарно-гигиеническом состоянии;

в) предупреждение и устранение износов и повреждений тепловозов.

43. Виды износов деталей тепловозов:

а) электроэрозионный, термоизоляционный, электрический, эрозионный;

б) механический, коррозионный, электроэрозионный, термический;

в) термический, оксовидный, окислительный, химический.

44. Методы снижения износов:

а) технический, теплосберегающий, экипировочный;

б) эксплуатационный, технологический, конструкционный;

в) замена смазки, правильное вождение поездов.

45. Операция, выполняемая с колесной парой при техническом обслуживании ТО-4:

а) обточка бандажа без выкатки из-под локомотива;

б) проверка геометрии профиля бандажа;

в) проверка сдвига бандажа на ободе колесного центра.

46. Основные способы очистки деталей, применяемые при ремонте тепловозов:

а) пневматический, гидравлический, моечный, гидроабразивный;

б) комбинированный, механический, химический;

в) ультразвуковой, гидроциркуляционный, гидродушевой.

47. Виды дефектоскопии, применяемые в ремонтном производстве:

а) электронная, визуальная, электроволновая, инфразвуковая, жидкостная;

б) ультразвуковая, магнитная, рентгеноскопия, люминесцентная, цветная, капиллярная;

в) кардиологическая, монометрическая, магнитопорошковая.

48. Методы восстановления изношенных деталей:

а) опиливание, наплавка, осаживание, омеднение;

б) анодирование, обжатие, рассверливание, металлизация;

в) металлизация, гальванирование покрытий, полимерное покрытие, слесарные способы, постановка накладок, наплавка.

49. Зубчатые передачи тепловозов бракуют с неисправностями ...

а) наличие выщербин, вмятин у зубчатого колеса более 25 %;

б) наличие изломов, выкрашивание у шестерни более 15 %;

в) наличие трещин или излома зубьев, ослабление венца зубчатого колеса.

50. Запрещается эксплуатация оси колесной пары с неисправностями ...

а) с продольными трещинами в средней части оси до 15 мм;

б) с волосинами на посадочной поверхности буксовой части оси;

в) с поперечными трещинами в любой части оси.

51. Полное освидетельствование колесных пар выполняют ...

а) в сервисном локомотивном депо;

б) в локомотивных мастерских;

в) на локомотиворемонтных заводах.

52. Ревизия тягового генератора на ТПС заключается в том, что ...

а) на ТР-2 его осматривают, демонтируют, проверяют, проводят ремонт и ставят на место;

б) на ТР-3 его демонтируют, очищают, проводят ремонт, ставят на место и испытывают;

в) на ТР-1 проводят его техническую диагностику, ремонт и монтаж якоря.

53. Нагрузки, износы и повреждения, которые испытывают при работе электрические аппараты ...

а) частые включения и выключения;

б) значительные механические воздействия, повышенные напряжения, повышенная температура, частые включения и выключения;

в) перепады температур, износ соединительных валиков

54. При больших износах контакты на реле во время ремонта ...

а) спиливают, протачивают, заменяют;

б) надпаивают пластинами из серебра или металлокерамических сплавов;

в) выбрасывают.

55. При ремонте поршень на пневматическом приводе с износом на наружном диаметре более 0,3 мм ...

а) заменяют;

б) наплавляют;

в) покрывают специальным клеем.

56. У электропневматических контактов толщина контактов у пятки должна составлять ...

а) не менее 3 мм;

б) не менее 8 мм;

в) не менее 5 мм.

57. Дугогасительные катушки с витками, оплавленными на участках более 3 % площади их сечения, восстанавливают ...

а) оловом;

б) окисью углерода;

в) медью.

58. Катушки заменяют, если сопротивление изоляции катушек относительно сердечника составляет ...

а) менее 30 Мом;

б) менее 40 Мом;

в) менее 50 Мом.

59. Площадь соприкосновения ножей с неподвижным контактом должна быть не менее ...

а) 70 %;

б) 80 %;

в) 90 %.

60. При ремонте форсунок дизеля Д-49 регулируют давление впрыска топлива в цилиндр на специальном стенде ...

а) 27,5 Мпа;

б) 32 Мпа;

в) 21 Мпа.

61. Методы измерения шероховатости ...

а) прямые

б) аналитические;

в) динамические.

62. При каких видах ремонта раму тепловоза очищают от грязи, осматривают, ремонтируют?

а) ТО-3, ТР-1

б) ТО-2, ТО-3

в) ТР-3, КР

г) ТР-2, ТО-3

63. Какой вид дефектоскопии применяется для выявления трещин и надрывов в раме тепловоза?

а) метод цветной дефектоскопии

б) вихретоковый метод

в) метод обстукивания

г) визуальный метод

64. При каком виде ремонта тележки выкатывают из-под тепловоза

а) ТО-1

б) ТР-1

в) ТР-2

г) ТР-3

65. Какие два вида осмотра автосцепного устройства вы знаете?

а) наружный и полный осмотры

б) внешний и частичный осмотры

в) малый и полный осмотры

66. Каким шаблоном проверяют износ большого и малого зубьев корпуса автосцепки?

а) 340р

б) 540р

в) 940р

г) 1040р

67. Изготовление колесной пары из новых элементов называется…

а) формированием

б) созданием

в) сотворением

г) запуском

68. На каком виде технического обслуживания производят обточку колесных пар?

а) ТО-2

б) ПТОЛ

в) ТО-3

г) ТО-4

69. На каком виде ремонта рессорное подвешивание разбирают, очищают и осматривают для определения и устранения дефектов в его деталях?

а) ТР-2

б) ТР-1

в) ТР-3

г) ТО-2

70. Если в пружине рессорного подвешивания была обнаружена трещина, то её…

а) заваривают

б) заменяют

в) ставят на неё хомут

г) оставляют как есть

71. Промежуточную ревизию букс выполняют при …

а) ТР-1

б) ТР-2

в) ТР-3

г) ПТОЛ

72. Полную ревизию и разборку букс для ремонта и замены дефектных деталей выполняют при …

а) ТР-1

б) ТР-2

в) ТР-3

г) ПТОЛ

73. На каком виде ремонта осматривают зубчатое колесо и проверяют нет ли трещин зубьев, износа, ослабления ступицы зубчатого колеса на оси?

а) ТР-1

б) ТО-3

в) ТО-2

г) ТР-3

74. Наиболее частым повреждением в эксплуатации моторно-осевых подшипников и оси колесной пары является …

а) износ

б) задир

в) излом

г) изгиб

75. При обнаружении трещин в моторно-осевых подшипниках их…

а) заваривают

б) заменяют

в) заклеивают

г) запаивают

76. Чем проверяют радиальный зазор моторно-осевых подшипников?

а) щупом

б) штангенциркулем

в) линейкой

г) визуально

77. На каком виде ремонта проверяют состояние крепления съемных частей кузова тепловоза?

а) ТР-3

б) ТО-3

в) ТО-5

г) ТР-1

78. При каких видах ремонта воздухораспределители, форсунки и все трубы песочной системы разбирают и ремонтируют?

а) ТР-1

б) ТР-2

в) ТР-3, КР

г) ТР-2, ТО-3

79. На каком виде деповского ремонта дизель-генератор снимают с тепловоза?

а) ТР-2

б) ТР-1

в) ТР-3

г) ТО-3

80. При обнаружении трещин в двух смежных стойках блока дизель подлежит …

а) ремонту

б) списанию

в) восстановлению

81. Для выявления трещин на блоке дизеля применяют…

а) меловой способ

б) песочный способ

в) визуальный способ

г) способ обстукивания

82. При каком виде ремонта выпускные коллекторы снимают с дизеля?

а) ТР-2

б) ТР-1

в) ТО-3

г) ТР-3

83. При каких видах ремонта крышки цилиндров снимают, разбирают, очищают от нагара, накипи и ремонтируют?

а) ТО-1, ТО-2

б) ТО-3, ТР-1

в) ТР-2, ТР-3

г) ТО-4, ТО-5

84. При заводском ремонте все цилиндровые втулки дизеля независимо от их состояния …

а) восстанавливают

б) заменяют

в) ремонтируют

г) притирают

85. Чем проверяется зазор «на масло» в вертикальной плоскости между каждой коренной шейкой, верхним и нижним вкладышами?

а) линейкой

б) щупом

в) микрометром

г) штангециркулем

86. При ТР-3 нижние вкладыши коренных подшипников коленчатого вала … независимо от их состояния

а) заменяют

б) ремонтируют

в) восстанавливают

87. При каких видах ремонта все поршни с шатунами вынимают из дизеля?

а) ТО-3, ТР-1

б) ТО-4, ТО-5

в) ТР-2, ТР-3

88. Дизельные шатуны после очистки проверяют дефектоскопом при наличии трещин их …

а) ремонтируют

б) заваривают

в) заменяют

г) оставляют

89. На каких видах ремонта газораспределительный механизм снимают с дизеля, разбирают, очищают и ремонтируют?

а) только на КР

б) на ТР-1, ТО-3

в) на ТР-2, ТР-3

г) на ТО-4, ТО-5

90. Распределительный вал дизеля, в котором обнаружена трещина,

а) заменяют

б) восстанавливают

в) заваривают

г) хромируют

91. На каких деповских ремонтах топливные насосы высокого давления снимают с дизеля?

а) ТР-2, ТР-3

б) ТР-1, ТО-3

в) ТО-4, ТО-5

г) ТО-1, ТО-2

92. При каких видах деповского ремонта все форсунки снимают с дизеля?

а) ТР-2, ТР-3

б) ТР-1, ТО-3

в) ТР-1, ТО-5

г) ТО-4, ТР-1

93. При проведении какого деповского ремонта маслопрокачивающий и топливоподкачивающий насосы снимают с дизеля, разбирают и испытывают не стенде?

а) ТР-2

б) ТР-3

в) ТР-1

г) ТО-5

94. При проведении ТР-1 фильтры тонкой очистки масла подлежат …

а) замене

б) осмотру

в) продувке

г) промывке

95. При проведении каких видов деповского ремонта все фильтры топлива, масла и воздуха снимают с тепловоза, разбирают, очищают и ремонтируют?

а) ТО-3, ТР-1

б) ТР-2, ТР-3

в) ТО-4, ТО-5

г) только на КР

96. При каком виде деповского ремонта восстанавливают поврежденную тепловую изоляцию трубопроводов топливной и водяной системы?

а) ТР-2

б) ТР-1

в) ТО-5

г) ТР-3

97. После ремонта целостность баков (топливных и водяных) проверяют …

а) продувкой

б) промывкой

в) опрессовкой

г) простукиванием

98. После ремонта тепловозных коллекторов топливной, масляной и водяной систем проверяют на отсутствие протечек…

а) опрессовкой

б) продувкой

в) обстукиванием

г) обслуживанием

99. При проведении ТР-3 все вентиляторы шахты холодильника … с тепловоза вне зависимости от их состояния

а) снимаются

б) продуваются

в) осматриваются

г) обстукиваются

100. После ремонта вентиляторных колец с применением сварки их подвергают статической …

а) раскрутке

б) балансировке

в) установке

г) закрутке

101. При ремонте секций холодильника в депо разрешается заглушить до…

а) двух пробок

б) восьми пробок

в) четырех пробок

г) десяти пробок

102. При выполнении какого ремонта предусмотрено снятие всех электрических машин с тепловоза?

а) ТР-3

б) ТР-2

в) ТР-1

г) только КР

103. Что проверяют у аккумуляторной батареи при выполнении ТО-2 в пунктах технического обслуживания локомотивов?

а) уровень электролита

б) заряд батареи

в) наличие батареи

г) закрыт ли аккумуляторный отсек

104. Напряжение аккумуляторной батареи проверяют …

а) ареометром

б) вольтметром

в) конденсатором

г) амперметром

105. Чем проверяют уровень электролита в аккумуляторной батареи?

а) вольтметром

б) линейкой

в) уровнем

г) мерной трубкой

106. Плотность электролита в аккумуляторной батареи проверяют …

а) вольтметром

б) линейкой

в) ареометром

г) мегомметром

107. При проведении каждого ТР-1 производят … батареи

а) очистку

б) мойку

в) сушку

г) зарядку

108. Если оплавление главных контактов у силового контактора занимает более 25%, его …

а) заменяют

б) зачищают

в) протирают

г) оставляют

109. Сила нажатия контактной группы проверяется …

а) амперметром

б) ареометром

в) динамометром

г) штангенциркулем

110. При каких деповских ремонтах все контакторы снимают с тепловоза?

а) ТР-1, ТО-4

б) ТР-2, ТР-3

в) ТР-1, ТО-3

г) на ПТОЛ

111. В каком отделении депо проводят полный ремонт всех контакторов?

а) электромашинном

б) электроаппаратном

в) дизель-заготовительном

*Тестовые задания открытого типа, в которых необходимо вставить пропущенное слово или значение:*

112. Основные неисправности, которые могут встретиться в раме, – это … по целому сечению и в сварных швах, износ опор и возвращающих устройств.

113. Тележки из-под тепловозов выкатывают в депо на стойлах, оборудованных электрофицированными … для подъемки тепловозов

114. За время работы колесные пары подвергаются осмотру под тепловозом, обыкновенному и … освидетельствованию.

115. Для колесных пар в зависимости от объема выполняемых работ установлены два вида ремонта – без смены и со … элементов.

116. Выкатку колесных пар с тяговыми электродвигателями производят на специальных канавах, оборудованных … подъемником.

117. Плотность насадки бандажа проверяют по звуку от ударов слесарским … по поверхности катания.

118. На крышках букс крайних колесных пар наносят маркировку КР, а для букс средних колесных пар используют маркировку …

119. При наличии излома зубьев или трещины у их основания зубчатое колесо подлежит …

120. Прочность посадки на валу после остывания зубчатого колеса проверяют обстукиванием …

121. Смазывание моторно-осевых подшипников осуществляется … устройством.

122. Для обнаружения трещин вкладыши моторно-осевых подшипников обстукивают легкими ударами … по нерабочей части.

123. Для предотвращения смерзания песка в песочных трубах и прекращения его подачи в зимнее время необходимо уделять особое внимание своевременному удалению … из главных резервуаров.

124. После разборки дизеля блок очищают и … в моечной машине, затем осматривают.

125. Болты дизеля проверяют методом … дефектоскопии.

126. Проверка ступенчатости постелей блока дизеля может осуществляться оптическим методом или с помощью технологического вала-… (фальшвала).

127. Отремонтированные блоки дизелей с установленными втулками цилиндров опрессовывают горячей … под давлением.

128. Герметичность выпускных коллекторов дизеля проверяют прессовкой … под давлением.

129. При обнаружении трещин в двух смежных стойлах блока дизеля он подлежит …

130. Крышки цилиндров дизеля заменяют при наличии в них сквозных …, выявленных опрессовкой водой под давлением.

131. Втулки цилиндра дизеля подлежит замене при наличии … независимо от места их расположения и размера.

132. Опорную плиту насосов снимают с дизеля при капитальном и текущем … ремонтах тепловоза.

133. Шатунные болты проверяют … дефектоскопом.

134. Распределительный вал дизеля очищают, промывают и проверяют … дефектоскопом.

135. Ремонт форсунки начинается со снятия ее с … тепловоза.

136. При ремонте топливной аппаратуры необходимо соблюдать установленные правила техники …

137. В помещении цеха по ремонту топливной аппаратуры дизеля нельзя курить и пользоваться открытым …

138. При наличии трещин, рыхлом, трещин вблизи ручьёв для компрессионных колец, сетки трещин в центре днища, отколов перемычек между ручьями, поршни … без ремонта.

139. Трубопроводы топлива, воды, масла на тепловозе при проведении ТО-3, ТР-1 и ТР-2 внимательно …

140. При обнаружении трещин в баках (топливных и водяных) их разделывают и …, соблюдая меры противопожарной безопасности.

141. Трещины коллекторов топливной, масляной и водяной систем разделывают и …, проверяя отсутствие протечек и потения опрессовкой.

142. При обнаружении мелких трещин в лопастях вентиляторных колес их … по концам и заваривают.

143. При обнаружении трещин в корпусе вентилятора охлаждения тяговых двигателей их … и заваривают.

144. Брезентовые соединения (рукава) на тепловозе в зависимости от их состояния ремонтируют или …

145. Работу вентиляторов охлаждения шахты холодильника проверяют на тепловозе при работающем дизеле на всех позициях … машиниста.

146. При техническом обслуживании секций холодильников проверяют плотность соединений, убеждаются в отсутствии протечек воды и …

147. В зимний период времени проверяют работу утеплительных … (матов) шахты холодильника тепловоза.

148. Промывку секций холодильника выполняют методом пневмогидроудара без … их с тепловоза.

149. При осмотре электрических машин на ТО-3 поверхность коллектора должна быть гладкой, без задиров и следов …

150. При осмотре коллектора электрической машины и обнаружения на нем подгоревших участков или шероховатостей его подвергают …

151. После шлифования коллектор электрической машины продувают … воздухом

152. Щеткодержатели электрических машин, имеющие трещины, неисправный нажимной механизм, ослабления крепления изолятора …

153. Электрографитовые щётки с электрических машин, которые имеют трещины, сколы, ослабленные шунты, …

154. При проведении ТР-1 производят добавление смазки в моторно-якорные … тягового электродвигателя и прослушивание их работы.

155. После проведения ТР-2 тепловоз проходит полные … испытания.

156. При проведении ТО-3 у аккумуляторной батареи при работающем дизеле проверяют … ток по амперметру.

157. При проведении ТР-2 и ТР-3 аккумуляторные батареи снимают с тепловоза и передают в … отделение депо.

158. Перед осмотром контакторов их предварительно обдувают сжатым … под давлением.

159. При проведении ТО-3 и ТР-1 с помощью мегомметра проверяют … изоляции цепей главных контактов относительно корпуса тепловоза.

160. У электропневматических контакторов проверяют плотность … вентилей и привода.

**Ключ**

|  |  |
| --- | --- |
| **№**  **вопроса** | **Ответ** |
| **1** | Б |
| **2** | В |
| **3** | Б |
| **4** | В |
| **5** | А |
| **6** | Б |
| **7** | В |
| **8** | Б |
| **9** | А |
| **10** | В |
| **11** | В |
| **12** | В |
| **13** | рабочее |
| **14** | изготовления |
| **15** | процессов |
| **16** | труд |
| **17** | часах |
| **18** | нормой |
| **19** | операция |
| **20** | Б |
| **21** | В |
| **22** | Б |
| **23** | Б |
| **24** | Г |
| **25** | А |
| **26** | Б |
| **27** | А |
| **28** | А |
| **29** | функции |
| **30** | вида |
| **31** | назначения |
| **32** | документация |
| **33** | документации |
| **34** | документации |
| **35** | операций |
| **36** | операций |
| **37** | процесса |
| **38** | процесса |
| **39** | Б |
| **40** | В |
| **41** | А |
| **42** | В |
| **43** | Б |
| **44** | Б |
| **45** | А |
| **46** | Б |
| **47** | Б |
| **48** | В |
| **49** | В |
| **50** | В |
| **51** | В |
| **52** | Б |
| **53** | Б |
| **54** | Б |
| **55** | Б |
| **56** | А |
| **57** | В |
| **58** | Б |
| **59** | Б |
| **60** | Б |
| **61** | А |
| **62** | В |
| **63** | А |
| **64** | Г |
| **65** | А |
| **66** | В |
| **67** | А |
| **68** | Г |
| **69** | В |
| **70** | Б |
| **71** | Б |
| **72** | В |
| **73** | Г |
| **74** | Б |
| **75** | Б |
| **76** | А |
| **77** | А |
| **78** | В |
| **79** | В |
| **80** | Б |
| **81** | А |
| **82** | Г |
| **83** | В |
| **84** | Б |
| **85** | Б |
| **86** | А |
| **87** | В |
| **88** | В |
| **89** | В |
| **90** | А |
| **91** | А |
| **92** | А |
| **93** | Б |
| **94** | А |
| **95** | Б |
| **96** | Г |
| **97** | В |
| **98** | А |
| **99** | А |
| **100** | В |
| **101** | В |
| **102** | А |
| **103** | А |
| **104** | Б |
| **105** | Г |
| **106** | В |
| **107** | Г |
| **108** | А |
| **109** | В |
| **110** | Б |
| **111** | Б |
| **112** | трещины |
| **113** | домкратами |
| **114** | полному |
| **115** | сменой |
| **116** | скатоотпускным |
| **117** | молотком |
| **118** | СР |
| **119** | замене |
| **120** | молотком |
| **121** | польстерным |
| **122** | молотком |
| **123** | влаги |
| **124** | промывают |
| **125** | магнитной |
| **126** | калибра |
| **127** | водой |
| **128** | водой |
| **129** | списанию |
| **130** | трещин |
| **131** | трещин |
| **132** | ТР-3 |
| **133** | магнитным |
| **134** | магнитным |
| **135** | дизеля |
| **136** | безопасности |
| **137** | огнем |
| **138** | заменяют |
| **139** | осматривают |
| **140** | заваривают |
| **141** | заваривают |
| **142** | засверливают |
| **143** | разделывают |
| **144** | заменяют |
| **145** | контроллера |
| **146** | масла |
| **147** | щитов |
| **148** | снятия |
| **149** | оплавления |
| **150** | шлифовке |
| **151** | сжатым |
| **152** | заменяют |
| **153** | заменяют |
| **154** | подшипники |
| **155** | реостатные |
| **156** | зарядный |
| **157** | аккумуляторное |
| **158** | воздухом |
| **159** | сопротивление |
| **160** | электропневматических |