

Дисциплина: Б2.О.04(П)Производственная практика, эксплуатационная практика

Цели освоения дисциплины: формирование у будущих инженеров навыков, необходимых для будущей работы в подразделениях железной дороги на рабочих местах, связанных с ремонтом и эксплуатацией локомотивов.

Задачи производственной практики: формирование и закрепление у обучающихся представлений об инструкциях, технологических картах, технической документации в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организации работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта; формирование и закрепление у обучающихся навыков контроля и надзора технологических процессов.

Формируемые компетенции:

ПКО-1. Способен планировать работы по эксплуатации, техническому обслуживанию, производству и ремонту механизмов и оборудования подвижного состава

Индикатор ПКО-1.1. Знать теорию работы, конструкцию тормозных систем и технологию управления тормозами подвижного состава

Индикатор ПКО-1.2.

Способен участвовать в техническом обслуживании подвижного состава и ремонте его деталей и узлов

ПКО-2 Организация выполнения работ и контроль целевых показателей технологических процессов

Индикатор ПКО-2.1. Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава

ОПК-5 Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы

Индикатор ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта

Индикатор ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей

Индикатор ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов

Планируемые результаты обучения:

В результате освоения дисциплины студент должен:

Знать:

Правила личной техники безопасности и охраны труда на рабочем месте и предприятии; организационную структуру депо, цеха или отделения; особенности данного предприятия, характер его производственно-хозяйственной деятельности, его связей с другими предприятиями, систему планирования; ознакомиться и углубленно изучить инструкции по движению, сигнализации, ПТЭ; порядок действия локомотивной бригады при обнаружении и устранении неисправностей на локомотиве и в поезде; порядком взаимодействия локомотивной бригады с работниками других служб по обеспечению безопасности движения поездов при нестандартных ситуациях (сход подвижного состава, столкновение подвижного состава, пожара на локомотиве или в поезде, снежных заносах, наезда на человека)

Уметь:

Разрабатывать и внедрять технологические процессы производства и ремонта подвижного состава, маршрутные карты, карты технического уровня, инструкции; изложить параметры функционирования системы транспортной безопасности; производить тяговые расчеты.

Владеть:

Методами расчета потребного количества тормозов, расчетной силы нажатия, длины тормозного пути, проведения испытаний подвижного состава и анализа состояния безопасности движения; анализа безопасности и надежности подвижного состава.

Содержание дисциплины:

Раздел 1. Вводный инструктаж и инструктаж по ОТ

Раздел 2. Знакомство со схемой тяговой территории локомотивного депо и служебными проходами

Знакомство с планировкой депо и расположением цехов и отделений, а также с местом предстоящей работы
Знакомство с планировкой депо и расположением цехов и отделений, а также с местом предстоящей работы
Раздел 3. Ознакомление с типами эксплуатируемых ЭПС и ТПС. Ознакомление с документацией, оформляемой во время работы (маршрутный лист, ТУ-152, скоростемерная лента, КПД-3).
Ознакомление с документацией, оформляемой во время работы (маршрутный лист, ТУ-152, скоростемерная лента, КПД-3)

Раздел 4. Знакомство с организацией работы локомотивов

Изучение технологии работы на вверенном рабочем месте. Изучение технологии работы на вверенном рабочем месте. Знакомство с рабочим местом помощника машиниста (сотрудником отдела эксплуатации ЭПС). Знакомство с рабочим местом помощника машиниста (сотрудником отдела эксплуатации ЭПС).
Ознакомление с видами работы локомотивов и локомотивных бригад и показателями эффективности использования локомотивов. Ознакомление с видами работы локомотивов и локомотивных бригад и показателями эффективности использования локомотивов

Раздел 5. Контроль знаний основных положений ПТЭ и инструкций по безопасности движения

Контроль знаний основных положений Правил технической эксплуатации железных дорог РФ

Контроль знаний основных положений Правил технической эксплуатации железных дорог РФ

Контроль знаний основных положений инструкции по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах РФ

Контроль знаний основных положений инструкции по движению поездов и маневровой работе на железных дорогах РФ

Контроль знаний инструкции по сигнализации на железных дорогах РФ

Контроль знаний инструкции по сигнализации на железных дорогах РФ

Раздел 6. Получение практических навыков работы

Получение практических навыков работы помощником машиниста (сотрудником отдела эксплуатации ЭПС)

Получение практических навыков

работы помощником машиниста (сотрудником отдела эксплуатации ЭПС)

Изучение методов дешифровки скоростемерных лент (иных устройств записи прохождения маршрута), анализ результатов дешифровки

Изучение методов дешифровки

скоростемерных лент (иных устройств записи прохождения маршрута), анализ результатов дешифровки

Разработка мероприятий по повышению эффективности использования локомотивов

Разработка мероприятий по повышению эффективности использования локомотивов

Виды учебной работы: самостоятельная работа.

Используемые образовательные технологии: традиционные и инновационные.

Формы текущего контроля успеваемости: отчет по практике.

Формы промежуточной аттестации: зачет (5).

Трудоемкость дисциплины: 6 ЗЕТ.