

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Чирикова Лилия Ивановна

Должность: Директор филиала

Дата подписания: 13.04.2021 16:18:28

Уникальный программный ключ

750e77999bb0631a45cbf7b4a579c1095bcef032814fee919138f73a4ae0cad5

## Аннотация рабочей программы дисциплины

Специальность 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Специализация «Электрический транспорт железных дорог»

Квалификация Инженер путей сообщения

Форма обучения: заочная

### **Дисциплина: Б1.О.34 Организация и управление производством**

#### **Цели освоения дисциплины:**

приобретение студентами теоретических знаний сущности, закономерностей, проблем организации производства в условиях развития рыночных форм хозяйствования; знания методологии проектирования структуры производственных систем, разработки проектов организации основных, вспомогательных и обслуживающих производственных процессов; организации производственных процессов на предприятиях железнодорожного транспорта способами управления производственными процессами как конкретной части общей теории и практики производственного менеджмента.

**Задачи дисциплины** - обучение студентов теоретическим основам и прогрессивным методам организации производственных процессов на предприятиях. В подготовке экономиста – менеджера, призванного осуществлять экономическую, организационно – управленческую, аналитическую, плановую деятельности курс организации производства.

#### **Формируемые компетенции:**

**ОПК-5:** Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы

**Индикатор ОПК-5.1.** Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта.

**Индикатор ОПК-5.2.** Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей.

**ОПК-7.** Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства технической базы, внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов.

**Индикатор ОПК-7.1.** Оценивает экономическую эффективность управленческих решений и определяет основные факторы внешней и

внутренней среды, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций

**Индикатор ОПК-7.2.** Разрабатывает программы развития материально-технической базы, внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, применяя инструменты бережливого производства.

**ОПК-9.** Способен контролировать правильность применения системы оплаты труда и материального и нематериального стимулирования работников.

**Индикатор ОПК-9.1.** Знает виды оплаты труда, основы материального и нематериального стимулирования работников для повышения производительности труда

**Индикатор ОПК-9.2.** Имеет навыки трудовой мотивации сотрудников, реализации различных социальных программ, проведения корпоративных мероприятий

**ПКО-2** Способен организовывать выполнения работ и контроль целевых показателей технологических процессов

**Индикатор ПКО-2.1.** Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава

#### **Планируемые результаты обучения:**

В результате освоения дисциплины студент должен:

##### **Знать:**

Основные понятия, термины, особенности организации и управления производством на транспорте, закономерности работы предприятий и его подразделений, способы организации и управления деятельностью и развитием производства, и материально-технической базы предприятий отрасли, основы внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов на предприятиях ж.д. транспорта и его подразделениях. Методы и формы применяемых систем оплаты труда и материального, и нематериального стимулирования работников, способы контроля оплаты труда и материального, и нематериального стимулирования работников

##### **Уметь:**

Применять терминологию, способы организации и управления деятельностью и развитием производства, и материально-технической базы предприятий отрасли, основы внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов на предприятиях ж.д. транспорта и его подразделениях. Уметь контролировать правильность применения системы оплаты труда и материального, и нематериального стимулирования работников.

##### **Владеть:**

навыками организации и управления деятельностью и развитием производства, материально-технической базой предприятий отрасли, оценки внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов на предприятиях ж.д. транспорта и его подразделениях. Навыки контроля выбранной системы

оплаты труда и материального, и нематериального стимулирования работников.

**Содержание дисциплины:**

Раздел 1. Морфологические характеристики номинативных частей речи

Раздел 2. Морфология глагола

Раздел 3. Синтаксис как наука о построении речи

Раздел 4. Перевод иноязычных текстов профессиональной направленности

**Виды учебной работы:** лекции, практические занятия, самостоятельная работа.

**Используемые образовательные технологии:** традиционные и инновационные.

**Формы текущего контроля успеваемости:** тестирование, дискуссия, контрольная работа.

**Формы промежуточной аттестации:** экзамен (5).

**Трудоемкость дисциплины:** 4 ЗЕТ.