

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Чирикова Лилия Ивановна

Должность: Директор филиала

Дата подписания: 19.04.2021 15:10:45

Уникальный программный ключ:

750e77999bb0f11a45cb7b4a579c1695bc6f073914fce919178f77a4ce0cad5

## Аннотация дисциплины основной образовательной программы

Специальность 23.05.05 Системы обеспечения движения поездов

Специализация Автоматика и телемеханика на железнодорожном транспорте

Форма обучения заочная

Дисциплина: Б1.О.36 Организация и управление производством

**Цели освоения дисциплины** (модуля) является получение обучающимися знаний об основных положениях науки организации и управления производством, включающих в себя вопросы создания и прекращения деятельности предприятий, разработки, построения, обеспечения функционирования и развития производства, маркетинговой деятельности, планирования деятельности, договорных отношений, управления структурными подразделениями предприятия, управления персоналом. Кроме того, он знакомит будущих специалистов с основными принципами и методами управления на предприятии, что в дальнейшем призвано значительно упростить их работу как руководителей среднего звена.

### Формируемые компетенции:

**ОПК-7** Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства

Индикаторы

ОПК-7.1. Оценивает экономическую эффективность управленческих решений и определяет основные факторы внешней и внутренней среды, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития организаций

ОПК-7.2. Разрабатывает программы развития материально-технической базы, внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов, применяя инструменты бережливого производства.

**ОПК-9** Способен контролировать правильность применения системы оплаты труда и материального и нематериального стимулирования работников

Индикаторы

ОПК-9.1. Знает виды оплаты труда, основы материального и нематериального стимулирования работников для повышения производительности труда

ОПК-9.2. Имеет навыки трудовой мотивации сотрудников, реализации различных социальных программ, проведения корпоративных мероприятий

**Планируемые результаты обучения:** В результате освоения дисциплины выпускник должен:

### Знать:

- основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса, производственную структуру предприятия; методы расчета продолжительности производственного цикла, основные принципы организации производства, сущность и структуру производственного процесса; производственную структуру предприятия; методы расчета продолжительности производственного цикла, организационно-технологической надежности производства; методы управления производственными процессами и их результатами; методы оптимизации структуры управления

### Уметь:

- определять продолжительность производственного цикла, организационно-технологическую надежность производства, производственную мощность предприятия и показатели её использования

### Владеть:

методами повышения эффективности организации производства, обеспечения безопасности и экологичности производственных процессов; методами определения организационно-технологической надежности производственных процессов

### Содержание дисциплины:

Раздел 1. Задачи организации производства ремонта подвижного состава

Раздел 2. Организация производственного процесса. Организация поточного производства

Раздел 3. Техническая подготовка производства

Раздел 4 Организация технического контроля качества продукции

Раздел 5 Система управления качеством продукции. Сертификация продукции. Система управления качеством ремонта технических средств.

Раздел 6. Управление производством. Производственные ресурсы.

Раздел 7. Планирование размещения технологического оборудования, организации рабочих мест и оплата труда

**Виды учебной работы:** лекции, практические занятия, самостоятельная работа.

**Используемые образовательные технологии:** в образовательном процессе используются традиционные образовательные технологии.

**Формы текущего контроля успеваемости:** тестирование, отчет по практическим работам.

**Формы промежуточной аттестации:** контрольная работа (5), экзамен (5).

**Трудоемкость дисциплины:** 4 ЗЕТ.