

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце: **Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля) / практики**

ФИО: Чирикова Лилия Ивановна

**Б1.О.35 Организация и управление производством**

Должность: Директор филиала

Специальность/направление подготовки: **23.05.05 Системы обеспечения движения поездов**

Дата подписания: 18.10.2021 10:09:27

Уникальный программный ключ:

750e77999bb0631a45cbf7b4a579c1095bcef032814fee919138f73a4ce0cad5

### Цели освоения дисциплины (модуля) / практики

Целью освоения дисциплины является изучение закономерностей развития процессов, а также способов организации производства, управления и планирования на линейных предприятиях хозяйства сигнализации, централизации и блокировки железнодорожного транспорта Российской Федерации с целью получения студентами знания и умения для организации и управления производством на предприятиях отрасли. А также умением организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства.

### Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)/практики.

#### Индикаторы достижения компетенций

ОПК-5 Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы

ОПК-5.1 Разрабатывает отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей

ОПК-6 Способен организовывать проведение мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов, повышению эффективности использования материально-технических, топливно-энергетических, финансовых ресурсов, применению инструментов бережливого производства, соблюдению охраны труда и техники безопасности

ОПК-6.4 Применяет инструменты бережливого производства при организации работ

ОПК-7 Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства

ОПК-7.1 Способен планировать и применять методы технического нормирования для организации работ на предприятии и его подразделениях

### В результате освоения дисциплины (модуля)/практики обучающийся должен

#### Знать:

ОПК-5.1

- основы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей;
- нормативно-техническую документацию, технические данные и показатели по совершенствованию технологических процессов производства, эксплуатации, ремонта и обслуживания транспортных систем и сетей различного назначения.

ОПК-6.4

- принципы организации производственных систем бережливого производства и внедрения lean – мероприятий.

ОПК-7.1

- нормы труда;
- классификацию затрат рабочего времени, нормативно-технологические карты, виды и методики проведения работ на предприятии и его подразделениях.

#### Уметь:

ОПК-5.1

- проводить необходимые расчеты, используя современные технические средства;
- оценить эффективность внедрения новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов.

ОПК-6.4

- организовывать проведение исследований производственных процессов, обсуждение вероятных причин брака и их последствий.

ОПК-7.1

- на основе методов технического нормирования планировать организацию работ на предприятии и его подразделениях.

**Владеть:**

**ОПК-5.1**

- способностью вырабатывать на основе результатов оценки технического состояния транспортных систем и сетей мероприятия по совершенствованию отдельных этапов технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации;
- навыками анализа и внедрения передового научно-технического опыта, совершенствования отдельных этапов и технологий производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей.

**ОПК-6.4**

- навыками внедрения lean инструментов на производстве.

**ОПК-7.1**

- способностями использования в трудовой деятельности хронометраж, методику проведения, обработку и анализ данных работы для организации работ на предприятии и его подразделениях;
- способностями использования технологией «Фотография рабочего времени» при организации работ на предприятии и его подразделениях.

Трудоёмкость дисциплины/практики: 4 ЗЕ.

