

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Чирикова Лилия Ивановна

Должность: Директор филиала

Дата подписания: 26.06.2023 13:00:40

Уникальный программный ключ:

750e77999bb0631a45cbf7b4a579c1095bcef032814fee919138f75a4ce0cad5

Федеральное агентство железнодорожного транспорта



Утверждаю

Фактор СамГУПС

М.А. Гаранин

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Самарский государственный университет путей сообщения"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

27.02.03

Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.02.2018

№ 139

Виды деятельности
Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики
Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики
Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики
Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих (электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств СЦБ)

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОП.09 Транспортная безопасность
				[6]	ОП.10 Безопасность жизнедеятельности
2	Экз	Комплексный экзамен	8	[8]	ПМ.01 Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики
				[8]	ПМ.02 Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики

ОП.04	Электронная техника	ОК 01.	ОК 02.	ПК 1.1.	ПК 2.7.	ПК 3.2.							
ОП.05	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 05.	ОК 06.									
ОП.06	Экономика организации	ОК 01.	ОК 02.	ПК 2.5.	ОК 03.								
ОП.07	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 07.	ПК 2.1.	ПК 2.4.						
ОП.08	Цифровая схемотехника	ОК 01.	ОК 02.	ПК 1.1.									
ОП.09	Транспортная безопасность	ОК 01.	ОК 02.	ОК 07.	ПК 2.6.								
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	ОК 02.	ОК 04.	ОК 07.	ПК 2.6.								
ОП.11	Электрические измерения	ОК 01.	ОК 02.	ПК 3.2.									
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.
		ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 4.1.	ПК 4.2.					
ПМ.01	Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
МДК.01.01	Теоретические основы построения и эксплуатации станционных систем железнодорожной автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
МДК.01.02	Теоретические основы построения и эксплуатации перегонных систем железнодорожной автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
МДК.01.03	Теоретические основы построения и эксплуатации микропроцессорных и диагностических систем автоматики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
<i>УП.01.01</i>	<i>Учебная практика (монтаж электронных устройств)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
<i>УП.01.02</i>	<i>Учебная практика (монтаж устройств СЦБ и ЖАТ)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
<i>ПП.01.01</i>	<i>Производственная практика (Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.					
ПМ.02	Техническое обслуживание устройств систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	
МДК.02.01	Основы технического обслуживания устройств систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	
<i>УП.02.01</i>	<i>Учебная практика (электромонтажные работы)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	
<i>УП.02.02</i>	<i>Учебная практика (работа на ЭВМ с программным обеспечением)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	
<i>ПП.02.01</i>	<i>Производственная практика (Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ)</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	
ПМ.03	Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем сигнализации, централизации и блокировки и железнодорожной автоматики и телемеханики	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.					
МДК.03.01	Технология ремонтно-регулирующих работ устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.					

Пояснения
<p>1. Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее- ППССЗ) разработан на основании:</p> <p>-Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее- ФГОС СПО) специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) , базового уровня подготовки, квалификация специалиста среднего звена - техник, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 28.02.2018 ;№139;</p>
<p>- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования,</p>
<p>Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке Приказа Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778)</p>
<p>-Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России от 01.03.2023 № 05-592(рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования)</p>
<p>- с учетом рекомендаций базисного учебного плана ОПОП специальности, имеющего статус примерной программы, и рекомендаций ФГБОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте" (далее - "УМЦ ЖДТ") Федерального агентства железнодорожного транспорта по примерному распределению инвариантной и вариативной частей циклов ОПОП ФГОС СПО по специальностям железнодорожного транспорта.</p>
<p>2. Общеобразовательный цикл ППССЗ сформирован на основании ФГОС среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 (с изменениями и дополнениями от 12.08.2022 № 732), Приказ Минпросвещения России от 23.11.2022 N 1014 "Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.12.2022 N 71763)</p>
<p>3. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, соответствующих виду профессиональной деятельности: 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).</p>
<p>4. Выполнение двух курсовых проектов (работ) предусмотрено по МДК.01.01.; МДК.01.02. Выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплинам и профессиональным модулям и реализуется в пределах времени, отведенного для их освоения.</p>
<p>5. Максимальной объем учебной нагрузки на обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной</p>
<p>6. В учебном плане закреплены следующие формы промежуточной аттестации: экзамен, зачет, дифференцированный зачет, другие формы контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета физической культуры).</p>
<p>7. Учебная и производственная (по профилю специальности) практика в объеме 26 недель реализуется концентрированно в рамках реализации профессиональных модулей.</p>
<p>8. В учебном плане предусмотрены консультации в объеме 4 часов на студента на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего профессионального образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные.</p>
<p>9. Производственная практика (преддипломная) в объеме 4 недель реализуется после успешного освоения дисциплин и и профессиональных модулей перед ГИА и направлена на углубление первоначального профессионального опыта, проверку готовности обучающегося к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы - дипломного проекта и демонстрационного экзамена.</p>
<p>10. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы - дипломного проекта и демонстрационного экзамена. Тематика дипломного проекта соответствует содержанию профессиональных модулей.</p>

	<p>11. После освоения дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы на базе воинских частей в соответствии с приказом Министра обороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24.02.2010 №96/134 "Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовке по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах".</p>
	<p>12. В филиалах и структурных подразделениях СамГУПС, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования установлена 6-дневная учебная неделя. Продолжительность академического часа составляет 45 минут.</p>
	<p>13. Вариативная часть учебного плана составляет 1280 часов и распределена следующим образом: ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности - 5 часов, ОГСЭ.04 Физическая культура - 2 часа, ОГСЭ.05 Психология общения - 7 часов, ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи - 34 часа, ЕН.01 Математика - 16 часов, ЕН.02. Информатика - 19 часов, ОП.01 Электротехническое черчение - 30 часов, ОП.02. Электротехника - 20 часов, ОП.03 Общий курс железных дорог - 4 часа, ОП.04 Электронная техника -28 часов, ОП.05 Правовое обеспечение профессиональной деятельности - 4 часа, ОП.06.Экономика организации - 3 часа, ОП.07. Охрана труда - 20 часов, ОП.08 Цифровая схемотехника - 16 часов, ОП.10 - Безопасность жизнедеятельности - 6 часов, ОП.11 - Электрические измерения - 78 часов, МДК.01.01 - 261 часов, МДК.01.02 - 126часов, МДК.01.03- 164 часа, УП.01.02 - 100 часов, МДК.02.01 - 250 часов, МДК.03.01 - 45 часов, УП.04.01 - 10 часов. ЭК.01.1 Характеристика отказов в устройствах и системах СЦБ и ЖАТ-32 часа.</p>
	<p>14. С целью соблюдения прав обучающихся на выбор элективных курсов, установленных образовательной организацией и являющихся обязательными к изучению, в учебный план введены элективные курсы:ЭК.01.1 Индивидуальный проект и ЭК.01.2 Введение в специальность; ЭК.02.1 Человек и общество и ЭК.02.2 Цифровые технологии в самообразовании; ЭК.01.1 Характеристика отказов в устройствах и системах СЦБ и ЖАТ и ЭК.01.2 Методы и технологии обслуживания устройств и систем СЦБ и ЖАТ 15. Право обучающихся на выбор факультативов (дисциплин по выбору обучающихся) обеспечивается локальным нормативным актом филиала, устанавливающим перечень факультативов на начало учебного года и организуется на основании заявлений законных представителей несовершеннолетних или личных заявлений обучающихся, и проводятся за рамками учебного плана и основного расписания. Группы для факультативных занятий могут формироваться из обучающихся разных учебных групп и специальностей.</p>